

verbesserte Qualität -  
ermöglicht ein noch feineres  
Fugen- und Oberflächenfinish

äußerst geschmeidige  
Konsistenz - für spürbar  
leichte Verarbeitung

besonders nach-  
haltiges Gebinde  
- Recyclat Eimer

leicht zu schleifen  
und schnell  
trocknend

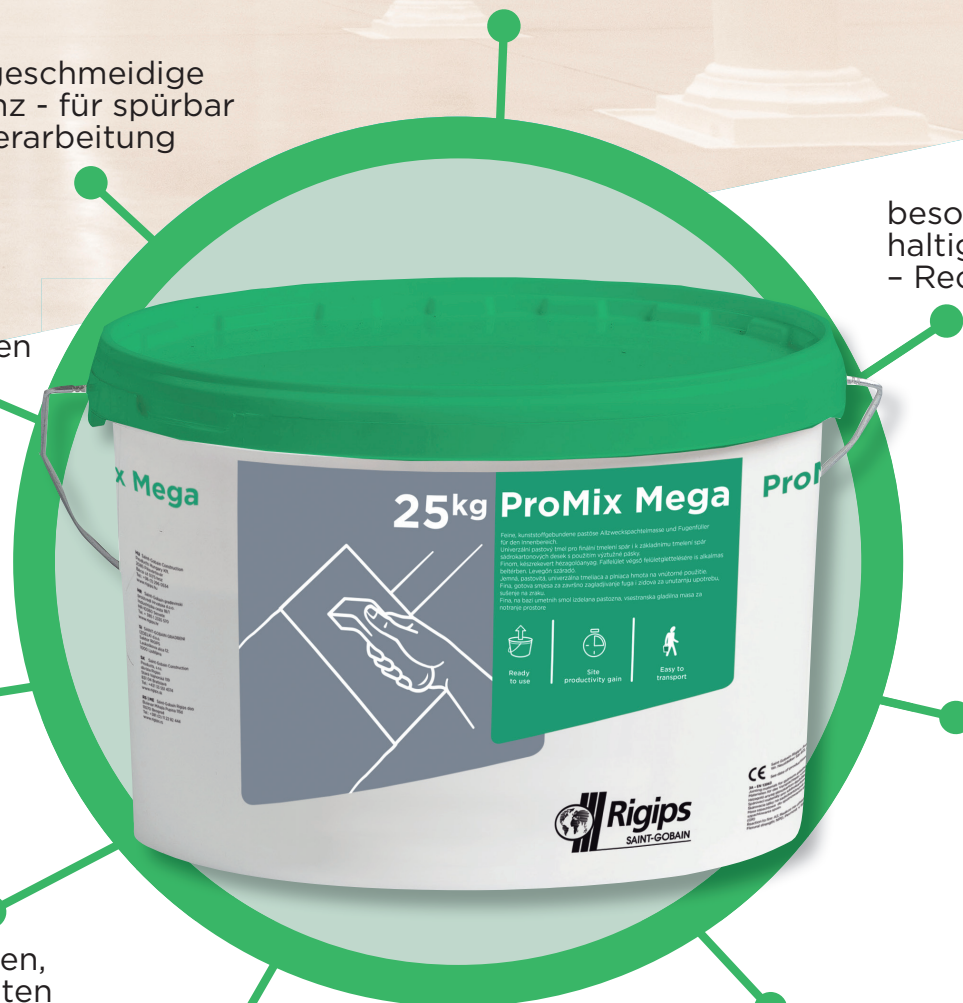
besonders  
gut zu  
glätten

hoher  
Weißgrad

Für Gipsplatten,  
Gipsfaserplatten  
& Beton

für die  
maschinelle Vor- und Nach-  
spachtelung ideal geeignet

ermöglicht einen  
sauberen und absolut  
perfekten Übergang  
bis „auf null“



# ProMix Mega

## Technische Daten

Auftragsstärke	Max. 3 mm
EN-Klassifikation	3A - EN 13963 - A2 - NPD
Materialverbrauch	ca. 300 g/m <sup>2</sup> (AK-Fuge), ca. 400 g/m <sup>2</sup> (VARIO-Fuge), ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm (Fläche),
Brandverhaltensklasse	A2
Gebindegrößen	25 kg
Lagerung	12 Monate in verschlossener Originalverpackung, siehe Produktionsdatum auf der Verpackung. Zu lagern zwischen +2°C und +30°C

## Produktbeschreibung

**ProMix Mega** ist eine feine, verarbeitungsfertige Spachtelmasse für die manuelle Verspachtelung von Gipskartonoberflächen, Beton, rauen Putzflächen und anderen Untergründen, sowie Vario- und AK-Gipskartonplattenlängsfugen und für stumpf gestoßene Plattenschnittkanten mit Rigips Papier- und Glasfaserbewehrungsstreifen. **ProMix Mega** ist eine Spachtelmasse, die auch für die maschinelle Vor- und Nachspachtelung ideal geeignet ist.

## Anwendungsbereich

ProMix Mega ist im Eimer fertig angerührt und kann sofort verwendet werden. ProMix Mega kann als Nachspachtelung auf jedem Fugenfüller, sowie auf Beton und Grundputz verwendet werden. Die Spachtelmasse erhärtet an der Luft durch Austrocknung. Beim manuellen Schleifen wird ein 220er Schleifpapier und beim maschinellen ein 120er Schleifpapier empfohlen. Vor einer Tapezierung ist eine Grundierung (Rikombi-Grund) zu verwenden. ProMix Mega kann mit der Hand und mit der Maschine aufgetragen werden. Die maximale Auftragsstärke beträgt etwa 3 mm. Die Trocknungszeiten sind von den Klimaverhältnissen abhängig. Nicht mit anderen Materialien vermischen. Reinigung nur mit sauberem Wasser. ProMix Mega kann auch als Finishing Produkt für Gipsfaserplatten (Rigidur) eingesetzt werden.

## Untergrundbeschaffenheit

Die Luft-, Material-, und Oberflächentemperatur muss über +2°C und soll unter +30°C liegen. Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, frost- und staubfrei sein.

## Verarbeitung

Q1: Fuge vorspachteln und flächenbündig abziehen. Rigips Bewehrungsstreifen einbetten, Papierbewehrungsstreifen überspachteln.

Q2: Eventuelle Rückstände flächenbündig abstoßen und nach dem Erhärten Fuge und Befestigungsmittel bis zum Erreichen eines stufenlosen Übergangs zur Plattenoberfläche nachspachteln. Nach Durchtrocknung ggf. schleifen.

Q3/Q4: Eventuelle Spachtelrückstände der Verspachtelung Q2 abstoßen oder abschleifen. Flächenverspachtelung Q3 oder Q4 nach Durchtrocknen der Verspachtelung Q2 in einem Arbeitsgang auftragen. Nach Durchtrocknung ggf. Fläche schleifen.

## Qualitätsstandard

Q1 - Q4

## EN-Klassifikation



3A - EN 13963 - A2 - NPD

## Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH

Wiener Neustädter Straße 63  
2734 Puchberg • Austria

[www.rigips.com](http://www.rigips.com)

Tel. : + 43(0) 2636 2203 0



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Sämtliche Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht, können jedoch Veränderungen unterliegen.